

Stabilná opravná hmota s opätovnou aktiváciou

## UZIN NC 182 Neu

Odolná vlhkosti, stabilná, jemná a veľmi rýchlo schnúca cementová vyhladzovacia hmota

### Hlavné oblasti použitia:

- ▶ dorovnanie, dielčie stierkovanie a vyrovnávanie dier, výtlkov a pod. v podkladoch pre všetky opravné práce pred stierkovaním a lepením
- ▶ zhotovenie dobre savých, vysoko pevných a rýchlo ku kladeniu zrelých kladačských plôch
- ▶ pre ľubovoľnú hrúbku vrstvy

### Vhodná na / pre:

- ▶ cementové potery, kalsiumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré podklady, napr. na tesných, pridrzných zvýškoch lepidiel odolných vode
- ▶ existujúce a nové pevne priskrutkované drevotrieskové dosky P3 / P5 / P7 alebo OSB 2 – OSB4
- ▶ existujúce keramické krytiny alebo krytiny z prírodného kameňa, terasa a pod.
- ▶ existujúce a nové liate asfaltové potery IC 10 a IC 15
- ▶ magnéziové a xylolitové potery
- ▶ prefabrikované dielce
- ▶ ako „stabilná plošná stierkovacia hmota“ na staré zvyšky lepidla a na prestierkovanie, až k vytiahnutiu do „nuly“
- ▶ teplovodné podlahové kúrenie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od hrúbky vrstvy 1 mm.
- ▶ vysoké namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch, napr. nemocniciach, veľmi frekventovaných nákupných centrách, priemyslových halách a pod.



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstraße 3 89079 Ulm	
13	
01/01/0022.01	
EN 13 813:2002 Cementová stabilná opravná hmota pro podlahové plochy v interiéru EN 13 813:01-C30-F7	
Chování při hoření	<b>A1fl</b>
Uvolňování korozivních substancí	<b>CT</b>
Třída pevnosti v tlaku	<b>C 30</b>
Třída pevnosti v tahu za ohybu	<b>F 7</b>

### Prednosti výrobu / vlastnosti:

Po rozmiešaní s vodou vznikne rýchlo schnúca a pre kladenie zrelá malta s ideálnymi spracovateľskými vlastnosťami. Opätovnou reaktiváciou malty v dobe spracovania môže byť otvorená doba predĺžená. Plynulé rýchle tuhnutie umožňuje ďalšie penetrovanie, stierkovanie alebo lepenie už po krátkej dobe. Prestierkovanie a konečné stierkovanie s vytiahnutím až „do nuly“ je s UZIN NC 182 Neu ľahko realizovateľné.

- ▶ po 60 minútach zrelá na kladenie
- ▶ opätovná reaktivácia a tým predĺženie doby spracovateľnosti
- ▶ odolná proti alkalickému vlhkosť
- ▶ jemné zrno, nie sú viditeľné stopy po špachtli

### Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece
Dodávané balenie:	20 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	4,6 -5,4 litrov na 20 kg vrece
Spracovanie dielčích množstiev:	na 1 kg prášku 230 – 270 ml vody
Farba:	šedá
Spotreba:	cca 1,5 kg/m <sup>2</sup> na 1mm hrúbky
Ideálna teplota pri spracovaní:	15°C – 20°C
Minimálna teplota pri spracovaní:	10°C na podlahe
Doba spracovania:	cca 15 - 20 minút*
Rezanie hrán:	po cca 15 minútach*
Pochôdzna:	po cca 25 minútach*
Zrelá pre kladenie:	po 60 minútach*

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď taktiež „Zrelosť pre kladenie“



www.blauer-engel.de/uz113

### Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny, alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním, alebo otrieskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa typu a stavu podkladu vybrať vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Pri určitých podkladoch, ako napr. pri starých poteroch s nepriepustným, dobre pridrzným, vode odolným lepidlovým lôžkom je možné upustiť od penetrácie. Pri hrúbkach vrstvy nad 3 mm je nutné zásadne penetrovať. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbať na technické listy súčasne použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

### Spracovanie:

1. UZIN NC 182 Neu podľa žiadanej konzistencie zmiešať s vodou. Pre 20 kg je správne množstvo vody 4,6 – 5,4 litrov. Pretože sa však spravidla miešajú menšie množstvá, je pre 1 kg prášku potrebných 230 – 270 ml vody. Studenú, čistú vodu naliať do čistej nádoby. Prášok za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do bezhrudkovitej malty. Namiešať len toľko malty, koľko je možné v dobe spracovania do 10 – 15 minút\* spracovať. Behom doby spracovania je možné už tuhnúcu maltu ďalej spracovať.

2. Hmotu naniesť hladidlom rovnomerne až do požadovanej hrúbky vrstvy na podklad, cca 25 minút\* nechať tuhnúť a následne prepracovať, alebo vyhladiť. Požadovanú hrúbku naniesť v jednom pracovnom postupe.

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

### Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vrece stačí pre cca
1 mm	1,5 kg/m <sup>2</sup>	13,3 m <sup>2</sup>
3 mm	4,5 kg/m <sup>2</sup>	4,4 m <sup>2</sup>
10 mm	15,0 kg/m <sup>2</sup>	1,3 m <sup>2</sup>

### Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Pri 20 °C / 65% rel. vlhkosti vzduchu	Pri 10°C / 80% rel. vlhkosti vzduchu
1 – 30 mm	1 hodina	cca 1,5 hodiny

### Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predĺžiť nastavená doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdeného materiálu týmto nebudú ovplyvnené. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať

► Najlepšie spracovateľná pri teplotách 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové prípojné škáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dielcoch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN Randdämmstreifen, aby sa

zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do obvodových špár. Pri hrúbkach vrstvy nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásy zásadne nutné.

► Pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je najmenšia hrúbka 1 mm.

► Pri následnom stierkovaní samorozlievacou hmotou alebo pri viacvrstvovom stierkovaní hmotu nechať dokonale vyschnúť, penetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po jej vyschnutí naniesť nasledujúcu stierkovaciu hmotu.

► Pre väčšie hrúbky vrstvy od 10 mm sa odporúča primiešať do stierkovej hmoty až do 50 % (zodpovedá 10 kg/vrece) suchý kremičitý piesok UZIN Strecksand zrno 1 – 2,5 mm.

► Pri väčších hrúbkach vrstvy nad 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalcium sulfátové potery) je nutné uprednostniť epoxidové živicové penetrácie, ako 2K epoxidovú utesňovaciu penetráciu UZIN PE 480 s posypom kremičitým pieskom.

► K premosteniu a vyarmovaniu trhlín, špár a prechodov v pripojenom systéme s mostíkom UZIN RR 203.

► Pri poteroch z liateho asfaltu, drevotriekových dosiek P3 /P5/ P7, OSB dosiek alebo poterov so zvyškami lepidla (bez použitia penetrácie) sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 3 mm. U starších poterov z liateho asfaltu alebo pri väčších hrúbkach vrstvy je odporúčané použiť sadrovú stierkovaciu hmotu ako napr. UZIN NC 118.

► Nepoužívať vo vonkajšom, alebo mokrom prostredí.

► Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovacie vrstvy majú na mäkkých, alebo lepkavých podkladoch sklon k tvoreniu trhlín. Mäkké, alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené. Taktiež dlhé otvorené ležanie takých stierkovacích vrstiev napomáha tvorbe trhlín a je preto nutné sa tomuto vyhnúť.

► Nepoužívať ako poter alebo ako úžitkovú podlahu, vždy je nutné položiť podlahovinu.

► UZIN NC 182 je súčasťou systému „Najspodnejšia vrstva krytia paluby“ a tento systém má osvedčenie ako výrobok pre výstroj plavidiel od námorného profesného združenia Hamburg, modul B a modul D. Certifikáty sú na požiadanie k dispozícii. Dovoľená hrúbka vrstvy je 5 mm. USCG-No. pre systém je Modul B 164.106/EC0736/113.126.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí predovšetkým pre potrubie kúrenia z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať najskôr až po aplikácii stierkovej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie poterov v platných normách (napr. EN, DIN, VOB, Ö-Norm, SIA, ČSN atď.) Dbajte obzvlášť mimo iného na súvisiace normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“ Ö -Norm B 2236

- DIN 18 356 „Práce s parketami a drevenou dlažbou“ Ö -Norm B 2218

-TKB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB odporúčenie „Posudzovanie a príprava podkladov“

- Smernica ZDB „Elastické podlahoviny, textilné podlahoviny a parkety na vykurovaných podlahových konštrukciách“

### Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

► GISCODE D 1/ bez rozpúšťadiel

► EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

► RAL-UZ 113/ chrániace životné prostredie, z dôvodu veľmi nízkeho obsahu emisií

### Zloženie:

Polymérová disperzia, konzervačné prostriedky, aditíva, voda

**Ochrana práce a životného prostredia:**

Obsahuje cement, malý obsah chrománu podľa RL 2003/53/EG – GISCODE ZP 1. Udržať za čerstvého stavu mimo dosahu detí! Skladovať v suchu a chlade. Otvorené balenie okamžite vzduchotesne uzavrieť. Nosiť nitrilom nasýtené bavlnené rukavice. Pri rozmiešavaní nosiť ochrannú masku proti prachu a ochranné okuliare. V priebehu a po spracovaní/schnutí zaistiť dobré vetranie! V priebehu spracovania výrobku nejest', nepiť a nefajčiť. Pri kontakte s očami alebo pokožkou ihneď dôkladne opláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Zamedziť dlhodobému kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku okamžite dôkladne očistiť vodou. Čím dlhšie ostane rozmiešaný produkt na pokožke, tým väčšie je nebezpečenstvo poškodenia pokožky. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

**Likvidácia:**

Pokiaľ je to možné, zvyšky výrobku zozbierajte a znovu použite. Zvyškov zbavené, neprášiacie papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)